

Receiving Report

Date:

B-8-16

Batch No:

12d016

Supplier:

Compl Steel

Dart P/O:

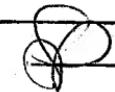
26512

Packing Slip: Yes No
 Invoice: Yes No
 Receipt: Cash Cr

Release Note Attached: Yes No N/A
 Waybill Attached: Yes No N/A
 Shipment Complete: Yes No N/A
 QC6 Inspection JM 13-08-19 N/A
 Work Order N/A
 N/A

Discrepancies

Part Number	Description	Quantity ordered	Quantity Received	Quantity Returned	Quantity Short	Comments

Initials of receiver (if shipment OK) Level 12 

Production/Admin:

B-8-16

Date

Received/Costing

Initial

SS

Location

Purchase Order Receipt Listing

Tuesday, August 20, 2013 1:59:16 PM

All Vendors PO ID PO20512 All Receipt Dates
All Item ID/GL/WOS All Rec. Employees All Line Item Types
All Currencies
Grouped by Vendor ID

All amounts are calculated in domestic currency.

VACIER CAMP SYSTEME

935, boul. du Havre
Valleyfield, Québec
J6S 5L1

Montréal
Tél.: 514 336-4248
Fax : 514 336-4246

Valleyfield
Tél.: 450 377-4248
Fax : 450 377-5696

Merci ! Thank you!

VENDU À / SOLD TO :

613-632-5200 613-632-1053

EXPÉDIEZ À / SHIP TO :

DART AEROSPACE LTD
1270 ABERDEEN STREET
HAWKESBURY,
ONTARIO
K6A 1K7

EQUIP: LIFT

VOTRE # DE COMMANDE / YOUR PO N°	VEND./SALESM.	CODE CLIENT / CUST. CODE	EXPÉDIER PAR / SHIP VIA
1234512	Y	DAE R	NET 30 JOURS

CODE DE PRODUIT / PRODUCT CODE	COMMANDE ORDERED	EXPÉDIÉ SHIPPED
	1	1

UNITE DE MESURE : CLB	CENT (100) PIÈCES	CPI	CENT (100) PIÈCES	PC	Pied Carré
* Units of measure : CLB	Hundred pieces	CPI	Hundred pieces	PC	Square foot
Unité Unit	PI Foot	UN Unit	PI Foot	PC Foot	

CONDITIONS :					
LES MATERIAUX, INGÉS ET FACTURES TELS QUE DÉCRITS CI-DESSOUS DÉNOMMÉNT LA PROPRIÉTÉ DE "ACER CAMP INC.", JUSQU'à PARRAINAGE COMPLÉT DE LA DATE DE FACTURATION. LA GARANTIE DE QUALITÉ DU MATERIEL EST LA MÊME QUE CELLE DU FABRICATEUR. L'ACHETEUR S'ENGAGE À RESPECTER LES CONDITIONS SUSMENTIENNES ET TOUT COMPTE IMPÔTÉ DANS LES 30 JOURS ENTRAINÉS D'AUSSI DES 28 JOURS (24% PAR ANNÉE) D'ULTÉRIEUR. TOUT DEFAUT D'EXÉCUTION OU ACCIDENT DE PAYER, DANS LE CAS CONTRAT ENTRENIÉ, À SON CHOIX, DE RÉCLAMER TOUT SOLDE DU PRIX DE VENTE OU REPRÉNDRE LE BIEN VENDU. TOUTE RÉCLAMATION DOIT ÊTRE FAITE DANS LES CINQ JOURS SUR PRESENTATION DE CE DOCUMENT. TOUTE MARCHANDE ENDOMMAGÉE, ALÉRÉE OU COUPÉE NE PEUT ÊTRE REPRÉNDRE. AUCUN RETOUR DE MARCHANDE NE SERA ACCEPTÉ SANS NOTRE AUTORISATION. TOUTE MARCHANDE RETOURNÉE EST SUJETTE A DES FRAIS D'EMBALLAGE ET D'EXPÉDITION DE 25%.					
CONDITIONS :					
LES MATERIAUX, INGÉS ET FACTURES TELS QUE DÉCRITS CI-DESSOUS SONT À LA CHARGE DE L'ACHETEUR. LA GARANTIE DE QUALITÉ DU MATERIEL EST LA MÊME QUE CELLE DU FABRICATEUR. L'ACHETEUR S'ENGAGE À RESPECTER LES CONDITIONS SUSMENTIENNES ET TOUT COMPTE IMPÔTÉ DANS LES 30 JOURS ENTRAINÉS D'AUSSI DES 28 JOURS (24% PAR ANNÉE) D'ULTÉRIEUR. TOUT DEFAUT D'EXÉCUTION OU ACCIDENT DE PAYER, DANS LE CAS CONTRAT ENTRENIÉ, À SON CHOIX, DE RÉCLAMER TOUT SOLDE DU PRIX DE VENTE OU REPRÉNDRE LE BIEN VENDU. TOUTE RÉCLAMATION DOIT ÊTRE FAITE DANS LES CINQ JOURS SUR PRESENTATION DE CE DOCUMENT. TOUTE MARCHANDE ENDOMMAGÉE, ALÉRÉE OU COUPÉE NE PEUT ÊTRE REPRÉNDRE. AUCUN RETOUR DE MARCHANDE NE SERA ACCEPTÉ SANS NOTRE AUTORISATION. TOUTE MARCHANDE RETOURNÉE EST SUJETTE A DES FRAIS D'EMBALLAGE ET D'EXPÉDITION DE 25%.					
SOUS-TOTAL SUB TOTAL					
T.P.S. G.S.T. T.V.Q. G.S.T./ H.S.T.					
TOTAL					

* Unites de mesure : CLB Cent (100) piéces CPI Cent (100) piéces PC Pied Carré
* Units of measure : CLB Hundred pieces CPI Hundred pieces PC Square foot

LIVRE PAR / DELIVERED BY : HEURE / TIME : M/Y

PREPARE PAR / PREPARED BY : VERIFIE PAR / VERIFIED BY : M/Y

N° ENR. / TPS / GST REG. N° 1015 668 543 SIGNATURE DU CLIENT / CUSTOMER'S SIGNATURE X

N° ENR. / TPS / GST REG. N° R 135 534 717 SIGNATURE DU CLIENT / CUSTOMER'S SIGNATURE X

DATE : 13/08/16

SCRIPTO-1971

MILSPEC HEAT TREATING, INC.

5662 Research Drive • Huntington Beach, CA 92649-1615
Tel: (714)893-8168 • Fax: (714)893-8870

Certification
Order Number
810511

Customer: 00000226

Shipped To:

ACIER CANADIEN INC.
935 BOUL DU HAVRE
VALLEYFIELD
CANADA, QC J6S5L1

Customer Purchase Order No.	Customer Shipper No.	Material Type	Matl Heat Code	Lot Number
2231-SH		4140		

Process: NORMALIZE

Test Desc	Specified	Qty Tested	Test Results	Qty Accepted	Qty Rejected
		0	PROCESS	0	0

Line#	Quantity	Weight	Part Number/Description	Revision ID
1	1	92.0	1.50" X 1.50" X 12 FT R/L	
2	0	0.0	HT: 8097405	
3	0	0.0	*	
4	0	0.0	NORMALIZE	

Operation	Spec Temp	Spec Time	Furnace#	Atmos	Q-Media	Start Date	Time At Heat	Time Out	Date Complete
WT/CT/INSP	0								
PRE CLEAN	0								
NORMALIZE	1650	2:00	OF3	AIR	A/C				
FINAL INSP.	0								08/01/2013

COMMENTS

DONNA FAITH Q.A. ASST.

Date Signed: AUGUST 01, 2013

PARTS WERE PROCESSED IN A MERCURY FREE ENVIRONMENT

MilSpec Heat Treating, Inc. certifies that the material above has been processed in accordance with the listed specifications, and that all information provided is true and accurate. The hardnesses indicated represent the parts in their present state of completion.



CERTIFICATE OF TESTS

REPUBLIC ENGINEERED PRODUCTS

101 CENTRAL STREET, WATKINSON, ONTARIO, CANADA L0P 2E7
PHONE: 905-425-5624 FAX: 905-425-5635August 9, 2011
PAGE 1

OF 2

PURCHASE ORD: 46464-4
PART NUMBER: 6# 51530
ORDER NUMBER: 1478494 - 01
HEAT: 6097405
CHARGE ADDRESS:PURCHASE ORDER DATE: 7/16/2011
ACCOUNT NUMBER: 5153-1294-01
SCHEDULE: S159-03
REVISION: 1
SHIP TO:

MATERIAL DESCRIPTION
 COLD FINISHED STEEL BARS ALLOY ASTM A106-07 LEVEL 1 FG ASTM A333-V1 FG AMS 5382M (CP) AMS 5 5626
 COND C-4 REVISION ISS 12/98 EXC PARA 4.3.1&4.12.1 & MARK MILL S 5626C-1 AND 1 COND C-4 EXC MARK 2
 PARA 4.3.1&4.12.1 WAIVED AMS 2304K AMS 23045 REVISION DTE 09-10 AMS 5349G EXC THERM TREATMENT
 EF-ASTM-A140 FINE GRAIN VACUUM DEGASSED AIRCRAFT QUALITY COLD DRAWN AND STRETCHED
 SIZE: SOR 1.5000 X 1.5000 X 1150 0.0001IN MIN/ 1.5FT 0.0001IN MAX
 SOR 38.1000MM X 38.1000MM X 3352.0000MM MIN/ 38.1000MM MAX

LADDER CHEMISTRY							
C	MN	P	S	SI	CU	Ni	CR
0.40	0.87	0.010	0.005	0.22	0.21	0.18	0.96
V	NO	SN	AI	CB	CS	N	
0.063	0.21	0.008	0.041	0.000	0.0001	0.0000	

CALCULATED TESTS

REDUCTION RATIO 57.8 TO 1

AUSTENITIC GRAIN SIZE 5 OR FINEER BASED ON A TOTAL ALUMINUM CONTENT EQUAL TO OR GREATER THAN .020% PER ASTM A29.

SEM - FINISHED RESULTS

JOMINY HARDNESS TEST SAE J406/ASTM A256
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 18 20 22 24 26 28 30 32
 57 57 57 56 56 56 56 55 54 54 53 51 50 49 47 45 44 42 40 39 39 37 37

MACRO ETCH TEST ASTM E331/ANSI STD 430
 ETCHANT: HCL TEMPERATURE: 170

S	R	C
Avg	1	1

MAGNETIC PARTICLE TEST AMS 2301, AMS2304, AMS2305
 IND AVG IND AVG
 FREQ FREQ SEV SEV
 PCE 03 0 0 0 0

MAGNETIC PARTICLE TEST AMS 2301, AMS2304, AMS2305
 IND AVG IND AVG
 FREQ FREQ SEV SEV
 PCE 03 0 0 0 0

DECARBURIZATION TEST SAE J419/ASTM E1077/JIS G0356
 ETCHANT - NITAL MAGNIFICATION - 100X

TOTAL
DEPTH
INCHES

M. J. EBERTH
GEN. MGR. COLD FINISHED BAR PRODUCTS DIV.

BY GEOFF BOAL

(GK
08/13/11)

12/2011
Purchased by [Signature]



Dart Aerospace Ltd.
1270 Aberdeen Street
Hawkesbury, ON K6A 1K7
Tel: 613 632 9577
Fax: 613 632 1053

PURCHASE ORDER

Purchase Order ID - PO20512

Purchase Order Date 7/11/2013

PO Print Date 7/12/2013

Page Number 1 of 1

Order From : VC-CAM002
CAMP STEEL
935 BOUL. DU HAVRE
VALLEYFIELD, QC J6S 5L1
CA

Ship To : DART AEROSPACE LTD
1270 ABERDEEN
HAWKESBURY, ON K6A 1K7
CANADA

Contact Name _____
Vendor Phone 800 667 4248

Ship To Contact _____
Ship To Phone _____
Ship Via: Yours ppd
Ship Acct: _____

Buyer	Chantal Lavoie
Customer POID	
Customer Tax #	10127-2607
Terms	Net 30
Currency	CAD
FOB	Destination-Coll

REJOISE

Note: Pricing listed above is as per contract agreement between Dart Aerospace and the respective manufacturer.
No substitution or deviation without consent.

Certificate of Conformity or Material Certification required - YES NO

Change Nbr: 2

Change Date: 7/12/2013



DESIGN 	DRAWN BY 	DART AEROSPACE LTD HAWKESBURY, ONTARIO, CANADA		
CHECKED 	APPROVED 	DRAWING NO. M4140N-B	REV. A	SHEET 1 OF 1
DATE 05.01.19		TITLE 4140 BAR	SCALE NTS	
A	05.01.19	NEW ISSUE		

~~RELEASED~~
05.02.21

PURCHASE MATERIAL: AISI 4140N STEEL BAR

PER MIL-S-5626, AMS 6382, AMS 6349, AMS 6529

PART NUMBER : M414ON-B | T.TTT | x | WW. WWW | WHERE T.TTT = THICKNESS (IN INCHES)
 THICK | WIDTH | WWW = WIDTH (IN INCHES)

E.G. 0.5" x 4.0" BAR = M4140N-B0.500 x 04.000